ATA DE ABERTURA DO EDITAL Nº 3938/2025

CHAMADA PÚBLICA Nº 02/2025 - AGRICULTURA FAMILIAR

Às dez (10) horas do dia vinte e um (21) do mês de outubro do ano de Dois Mil e Vinte e Cinco (2025), na Sala do Setor de Licitações desta Prefeitura, reuniu-se o agente de contratação e sua equipe de apoio, designados pela Portaria nº 26.796/2025, para procederem a abertura e análise dos envelopes relativos ao **Edital nº 3938/2025**, que trata da **segunda Chamada Pública da Agricultura Familiar/2025, visando a aquisição de produtos para a merenda escolar**. O extrato do presente Edital foi publicado em diversos locais de fácil acesso ao público, Site e Diário Oficial do Município. Também foi publicado no dia 01 de outubro/2025 no Jornal Cidades. Atenderam ao presente Certame os seguintes interessados: **Cooperativa Santa Clara Ltda e Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda.** Nenhum dos participantes, se fez presente no ato de abertura dos envelopes. Abertos os envelopes de habilitação, verificou-se a apresentação de todos os documentos exigidos pelo Edital, passando-se assim para abertura do envelope de nº 02 (Projeto de venda), verificando-se a apresentação dos seguintes itens e seus respectivos valores:

Item	Descrição	Quant. Estimada	PARTICIPANTES	VALOR EDITAL
1	**Arroz**	400 Unid.	**Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra**	R$ 23,62
2	**Bebida Láctea**	5.000 Litros	**Cooperativa Santa Clara Ltda**	R$ 5,37
3	**Bebida Láctea Zero Lactose**	300 Litros	**Cooperativa Santa Clara Ltda**	R$ 6,45
4	**Bergamota Pokan**	3.000 Kg	**ITEM DESERTO**	R$ 4,69
5	**Cebola Branca**	200 Kg	**ITEM DESERTO**	R$ 5,20
6	**Feijão Preto**	1.200 Kg	**Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra**	R$ 8,15
7	**Leite Deslactosado**	2000 Litros	**Cooperativa Santa Clara Ltda.**	R$ 5,60

8	**Leite UHT Integral**	11.000 Litros	**Cooperativa Santa Clara Ltda**	R$ 4,89
9	**Massa Alimentícia**	800 Kg	**Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra**	R$ 5,42

Face as propostas e os respectivos preços acima, ficam declarados vencedores os seguintes licitantes: **Cooperativa Santa Clara Ltda. nos itens 2, 3, 7 e 8 e Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda. nos itens 1, 6 e 9.** Considerando que não há necessidade de amostra dos itens com propostas apresentadas, recomenda-se a **HOMOLOGAÇÃO,** devendo as referidas propostas acima serem **ADJUDICADAS.** Encaminhe-se os autos ao Sr. Prefeito Municipal para decisão final**.** Nada mais havendo a tratar, lavrou-se a presente Ata, que vai por todos assinada.

RUDINEI DIAS MORALES

MÁRCIA DIOVANA FERREIRA FLORES

PEDRO FREITAS FERREIRA

CRISTIANE TEIXEIRA LORENZEN

HOMOLOGO A PRESENTE RECOMENDAÇÃO.

MARCELO C. SPODE
Prefeito.