



ATA DE ABERTURA DO EDITAL N° 3309/2022

CHAMADA PÚBLICA N° 03/2022 - AGRICULTURA FAMILIAR

Às dez (10) horas do dia quinze (15) do mês de setembro do ano de Dois Mil e Vinte e Dois (2022), na Sala do Setor de Licitações desta Prefeitura, reuniram-se os membros da Comissão Permanente de Licitações, designados pela Portaria n° 24.201/2022, para procederem a abertura e análise dos envelopes relativos ao **Edital n° 3309/2022**, que trata da **terceira Chamada Pública da Agricultura Familiar/2022, visando a aquisição de produtos para a merenda escolar**. O extrato do presente Edital foi publicado em diversos locais de fácil acesso ao público, Mural da Secretaria de Município da Fazenda, Site Oficial do Município. Também foi publicado no dia 25 de agosto/2022 no Jornal A Palavra, Jornal Cidades e Diário Oficial do Estado. Acudiram ao presente Certame os seguintes interessados: **Cláudio Oliveira Teixeira, Elionete de Jesus Teixeira, Nadine Teixeira Machado, Cooperativa de Produção e Consumo Familiar Nossa Terra Ltda, Cooperativa Santa Clara Ltda e Cooperativa dos Suinocultores do Caí Superior Ltda**. Nenhum dos participantes, se fez presente no ato de abertura dos envelopes. Abertos os envelopes de habilitação, verificou-se a apresentação de todos os documentos exigidos pelo Edital, passando-se assim para abertura do envelope de n° 02 (Projeto de venda), verificando-se a apresentação dos seguintes itens e seus respectivos valores:

ITEM	DESCRIÇÃO	PARTICIPANTES	VALOR EDITAL	VALOR OFERTADO
01	FEIJÃO PRETO	Coop. Nossa Terra	R\$ 7,90	R\$ 7,90
02	LEITE INTEGRAL UHT LONGA VIDA	Coop. Nossa Terra (vencedor) Coop. Santa Clara	R\$ 5,92	R\$ 5,92
03	ABÓBORA CABOTIÁ	(Item Deserto)	---	---
04	BERGAMOTA POKAN	Claudio de O. Teixeira	R\$ 2,99	R\$ 2,99
05	LARANJA PARA SUCO	Claudio de O. Teixeira	R\$ 3,10	R\$ 3,10
06	LARANJA DO CÉU	Nadine T. Machado	R\$ 3,95	R\$ 3,95
07	TOMATE	(Item Deserto)	---	---
08	ROSCAS AMANTEIGADAS	Elionete de Jesus Teixeira	R\$ 23,00	R\$ 23,00
09	CARNE SUÍNA	Coop. Nossa Terra (vencedor) Coop. Suinocultores do Caí Superior	R\$ 25,99	R\$ 25,99



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL

Prefeitura Municipal de Caçapava do Sul

Rua Benjamin Constant, 686 – CEP 96.570-000 CNPJ 88.142.302/0001-45 Fone 55 3281 2463

A ordem de preferência para estabelecer o vencedor foi definida conforme DAP reconhecidos pelo MDA apresentadas e critério estabelecido no item 5.4 do Edital, cujos índices são os seguintes: **COOP. NOSSA TERRA: 91,70%**; **COOP. SUINOCULTORES DO CAÍ SUPERIOR: 86,78%** e **COOP. SANTA CLARA LTDA: 74,59%**. Face as propostas e respectivos preços acima, ficam declarados vencedores os seguintes licitantes: **COOPERATIVA NOSSA TERRA nos itens 01 (feijão preto), 02 (leite integral) e 09 (carne suína); CLAUDIO DE OLIVEIRA TEIXEIRA nos itens 04 (bergamota pokan) e 05 (laranja suco); NADINE TEIXEIRA MACHADO no item 06 (laranja do céu) e ELIONETE DE JESUS TEIXEIRA no item 08 (rosas amanteigadas)**. Restaram sem ofertas os **itens 03 (abóbora cabotiá) e 07 (tomate)**. Considerando que não há necessidade de amostra dos itens com propostas apresentadas, recomenda-se a **HOMOLOGAÇÃO**, devendo as referidas Propostas acima serem **ADJUDICADAS**. Dê-se vistas à Procuradoria Geral do Município para que emita Parecer acerca dos procedimentos adotados no transcurso do presente Edital, após encaminhe-se os autos ao Exmo. Sr. Prefeito Municipal para decisão final. Nada mais havendo a tratar, lavrou-se a presente Ata, que vai por todos assinada.

ELENILTON ILHA FLORES

RUDINEI DIAS MORALES

MARCIA DIOVANA FERREIRA FLORES

HOMOLOGO A PRESENTE RECOMENDAÇÃO.

**GIOVANI AMESTOY DA SILVA,
Prefeito.**