

## PLANILHA DE COMPOSIÇÃO DE CUSTOS MENSAIS

### COLETA CONVENCIONAL URBANA

#### 1. Mão de Obra

##### 1.1 Mão de Obra Direta

##### 1.1.1 - Motoristas Diurnos

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
Sálario Mensal	hora	220,00	4,68	1.030,44	
Horas Extras	hora	7,00	9,36	65,52	
Adicional de Insalubridade	%	20,00	622,00	124,40	
				1.220,36	
Encargos Sociais	%	35,00	1.220,36	427,12	
Total por Motorista				1.647,48	
Total do Efetivo	homem	2,00	1.647,48	3.294,96	
Total Item 1.1.1					3.294,96

##### 1.1.2 - Garis Diurnos

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
Sálario Mensal	hora	220,00	2,83	622,00	
Horas Extras	hora	7,00	5,66	39,62	
Adicional de Insalubridade	%	40,00	622,00	248,80	
				910,42	
Encargos Sociais	%	35,00		318,65	
Total por Gari				1.229,07	
Total do Efetivo	homem	6,00	1.229,07	7.374,40	
Total Item 1.1.1					7.374,40

#### TOTAL DO ITEM 1

10.669,36

#### 2. Uniformes e EPI's

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
Camisetas	unidade	1,00	18,75	18,75	
Jaquetas	unidade	1,00	36,37	36,37	
Calças	unidade	1,00	36,37	36,37	
Bermudas	unidade	1,00	20,08	20,08	
Bonés	unidade	1,00	8,69	8,69	
Meias	par	1,00	5,82	5,82	
Tenis	par	1,00	50,91	50,91	
Luvas de Proteção	par	1,00	9,74	9,74	
Capas de Chuva	unidade	1,00	37,95	37,95	
Colete Reflexivo	unidade	1,00	17,08	17,08	
Total por Operário				241,76	

Total do Efetivo	8,00	241,76	1.934,08
------------------	------	--------	----------

**TOTAL DO ITEM 2** **1.934,08**

### 3. EQUIPAMENTOS

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
<b>3.1 Caminhões Caçamba</b>					
<b>3.1.1 Depreciação</b>					
Custos dos Caminhões	unidade	2,00	160.000,00	320.000,00	
Custo Coletores	unidade	2,00	80.000,00	160.000,00	
Depreciação dos Caminhões	%	10,00	160.000,00	16.000,00	
Depreciação dos Coletores	%	10,00	80.000,00	8.000,00	
Depreciação Mensal	mês	12,00	24.000,00	2.000,00	
Total do Item 3.1.1					2.000,00
<b>3.1.2 Impostos e Seguros</b>					
IPVA	unidade	2,00	2.400,00	4.800,00	
Seguro Obrigatório	unidade	2,00	200,00	400,00	
Seguro Terceiros	unidade	2,00	2.400,00	4.800,00	
Distribuição Mensal	mês	12,00	5.000,00	833,33	
Total do Item 3.1.2					833,33
<b>3.1.3 Remuneração do Capital Investido</b>					
Custo dos Caminhões	unidade	2,00	160.000,00	320.000,00	
Custo dos Coletores	unidade	2,00	80.000,00	160.000,00	
Remuneração do Capital	%	0,50	240.000,00	2.400,00	
Total do Item 3.1.3					2.400,00
<b>3.1.4 Consumos</b>					
Consumo óleo diesel/Km rodado	Km/litro	1,80	1,99	3,58	
Custo mensal diesel	Km	4.400,00	3,58	15.752,00	
Custo óleo motor/1100 Km	l/1100	24,00	6,00	144,00	
Custo Mensal Lubrificante	Km	4.400,00	33,00	133,33	
Custo óleo transmissão/1100 Km	l/1100	6,80	9,00	61,20	
Custo óleo transmissão	Km	4,40	8,00	35,20	
Custo óleo hidráulico/1100 Km	l/1100	40,00	7,00	280,00	
Custo Graxa óleo Hidráulico	Km	4,40	70,00	308,00	
Custo graxa/1100 Km	l/1100	4,00	11,00	44,00	
Custo mensal graxa	Km	4,40	22,00	96,80	
Total do Item 3.1.4					16.858,12
<b>3.1.5 Pneus e Camaras</b>					
Jogo de Pneus	unidade	12,00	1.265,00	15.180,00	
Jogo de Camaras	unidade	12,00	101,20	1.214,40	

Jogo de Protetores	unidade	12,00	25,30	303,60	
Consumo Pneus e Camaras	Km/jogo	60000,00	16.698,00	0,28	
Custo Total Pneus e Camaras	Km	4400,00	0,28	1.224,52	
Total do Item 3.1.5					1.224,52

### 3.1.6 Manutenção

Custo dos Caminhões	unidade	6,00	160.000,00	320.000,00	
Custo dos Coletores	unidade	6,00	80.000,00	160.000,00	
Custo Total Manutenção	%	7,00	240.000,00	33.600,00	
Custo Mensal Manutenção	mês	12,00	33.600,00		
Total do Item 3.1.6					2.800,00

**TOTAL DO ITEM 3** **26.115,97**

### 4. DESPESAS ADMINISTRATIVAS E DEMAIS CUSTOS E DESPESAS

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
Despesas Administrativas	%	3,00	38.719,41	1.161,58	

**TOTAL DO ITEM 4** **1.161,58**

### 5. IMPOSTOS E TAXAS

DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREÇO	SUB-TOTAL	TOTAL
Impostos, taxas, lucro, encargos e demais	%	15,00	22.463,48	3.369,52	

**TOTAL DO ITEM 5** **3.369,52**

**CUSTOS TOTAL MENSAL DOS SERVIÇOS** **43.250,51**

Caçapava do Sul, Outubro de 2012

**Sálvio Daniel Anjos de Jesus**

*Secretário de Município de Obras e Serviços Urbanos e Interior*